**Modul mit 3 Funktionen für verdeckte Montage**

Elektronisches Ventil und Seifenspender, Papierhandtuchspender

Zum verdeckten Einbau, Netzbetrieb

Artikelnummer: **510205I**

Ausschreibungstext

Modul mit 3 Funktionen: elektronischer Seifenspender und Ventil, Papierhandtuchspender.

Berührungslose Betätigung für eine verbesserte Hygiene: Seifenspender und Ventil mit automatischer Präsenzerfassung durch Infrarotsensor.

Schnelle und einfache Montage:

- Zum verdeckten Einbau hinter Möbelstücken. Befestigungsmöglichkeiten seitlich und hinten. Gestell aus Edelstahl Werkstoff 1.4301, Materialstärke 1,2 mm.

- Ein Elektronik-Anschluss für alle Funktionalitäten: Netzbetrieb 230 V~ / 50-60 Hz.

- Wasseranschluss G 3/8B.

- Mit Edelstahlschrauben für Massivwand oder Holzverstärkung.

Modul mit 3 Funktionen:

Elektronischer Seifenspender:

- Verschwendungsarme Dosierpumpe.

- Seifentank mit großem Fassungsvermögen: 5 Liter.

- Für Flüssigseife auf pflanzlicher Basis, Maximal-Viskosität: 3.000 mPa.s oder spezielle Schaumseife geeignet.

Elektronisches Wachtisch-Ventil\*:

- Totraumfreies Magnetventil.

- Durchflussmenge voreingestellt auf 3 l/min bei 3 bar, einstellbar von 1,4 bis 6 l/min.

- Verkalkungsarmer Strahlregler.

- Hygienespülung (~60 Sekunden alle 24 h nach der letzten Nutzung).

- Vorabsperrung.

Papierhandtuchspender:

- Einzelblattentnahme-System.

- Maße: 120 x 275 x 360 mm.

- Fassungsvermögen: 500 Blatt.

Sticker mit Piktogrammen im Lieferumfang enthalten, um auf dem Spiegel / Möbelstück den Standort der verschiedenen Funktionen anzuzeigen: Seife, Wasser, Händetrocknen.

Antivandalismus-Ausführung mit Schloss und gleichschließendem DELABIE Schlüssel.

Antiblockiersicherheit: automatische Abschaltung bei ununterbrochener Nutzung.

Maße: 561 x 183 x 381 mm.

Gewicht: 5 kg.

30 Jahre Garantie.

CE-Kennzeichnung.

\* Planen Sie einen Vormischer PREMIX ein.